



hsp 300 / 350 / 400  
 PC : PORTES CONGELATEUR  
 PE : PORTES POLYETHYLENE  
 PF : PORTES FRIGO  
 PS : PORTES DE SERVICE

COIE = COIE AVEZ DES CLÔTONS PAR RAPPORT AUX AXES

**MATERIAUX INTERIEURS DANS LA ZONE ATELIER**

**MURS ET PLAFONDS**  
 Panneaux sandwich à âme polyuréthane ou polystyrène stable au feu 1/2 heure, revêtu de deux faces par une tôle d'acier galvanisée laquée blanc. Les angles verticaux et horizontaux sont réalisés à l'aide de pièces spéciales arrondies.

**PORTES**  
 Va et vient : en polyéthylène avec hublot de service : revêtu d'acier galvanisé laqué blanc coulissant : isolée pour frigo.

**SOLS**  
 à pente incorporée, finition à l'aide d'une résine mono ou bi-composant; le long des parois verticales, remontée sur une hauteur de ± 7 cms avec finition arrondie.

**AVALOIRS DE SOL**  
 tous les avaloirs, ponçus et linéaires sont en acier inoxydable avec panier de récupération des déchets.

**EGOUTTAGE**  
 toutes les eaux des ateliers sont récoltées dans un dégraisseur avant d'être envoyées aux égouts.

**EQUIPEMENTS**  
 l'équipement nécessaire, éviers, stérilisateur, tables, etc... est réalisé en acier inoxydable.

**Province de LIÈGE**  
 Ville de VERVIERS

**Maitre de l'ouvrage**  
 SPRL Julien ROUXHET  
 Rue du Limbourg, 1 - 4800 VERVIERS - Tél. 087/33.00.16  
 Pour accord

**Architectes associés**  
 Armand GUELDRE  
 Michel PIERRE  
 Rue de Compiègne, 221 - 4000 LIÈGE - Tél. 0472/26.65.70 - Fax. 0472/26.65.70  
 Pour accord

**CREATION D'UN ATELIER DE DECOUPE VIANDES**

**Situation du chantier**  
 Rue J. Mail, 16 - 4800 VERVIERS

**REZ DE CHAUSSEE**

Feuille 2/5  
 Stade exécution/pdb  
 Echelle 1/50  
 Date 8/11/96